

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
**CALIBRATION CERTIFICATE**



Εκδόθηκε από / *Issued by* :  
Τεχνολογίες Εντολής Ελέγχου Επικοινωνιών  
*Command Control Communication Technologies*  
Εργαστήριο Διαστασιακών  
*Dimension Laboratory*

ΒΙ.ΠΕ. Κιλκίς  
Τ.Κ. 61100- Κιλκίς  
*Industr. Area Kilkis*  
GR 61100 Kilkis  
Τηλ./Tel. +030 2341071947, Fax 030 2341071987  
e-mail: [c3t@the.forthnet.gr](mailto:c3t@the.forthnet.gr)

Πελάτης: <i>Customer:</i>	<b>COMPANY</b>
Αριθμός Εντολής Εργασίας Αποθήκης: <i>Order number:</i>	10 / 10
Περιγραφή: <i>Description:</i>	Συσκευή BLAINE <i>BLAINE Apparatus</i>
Κατασκευαστής: <i>Manufacturer:</i>	-
Τύπος: <i>Type:</i>	-
Αριθμός Σειράς: <i>Serial Number:</i>	-
Αριθμός προηγούμενου πιστοποιητικού: <i>Number of previous certificate:</i>	-
Εσωτερικός κωδικός πελάτη: <i>Asset number:</i>	837-282
Ημερομηνία Διακρίβωσης: <i>Date of Calibration:</i>	12-01-10

Το πιστοποιητικό αυτό δεν μπορεί να αναπαραχθεί παρά μόνον σε πλήρη μορφή, εκτός αν υπάρχει η άδεια του εργαστηρίου που το εκδίδει. Πιστοποιητικά διακρίβωσης χωρίς υπογραφή και σφραγίδα δεν είναι έγκυρα. Αντίγραφο του παρόντος πιστοποιητικού θα διατηρηθεί στο εργαστήριο που το εκδίδει για μία περίοδο τουλάχιστο πέντε ετών.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full, except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. A copy of this certificate will be kept at the issuing laboratory for a period of at least five years.*

Σφραγίδα / <i>Seal</i> :	Ημερομηνία έκδοσης / <i>Date of issue:</i>	Τεχνικός Προϊστάμενος / <i>Technical Director:</i>	Υπεύθυνος Διακρίβωσης / <i>Person responsible</i> :
	12-01-10	Ε. ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ <i>E. GALANOPOULOS</i>	Ε. ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ <i>E. GALANOPOULOS</i>

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
**CALIBRATION CERTIFICATE**

<b>Συνθήκες Διακρίβωσης:</b> <i>Ambient Conditions:</i>	Από <i>From</i>	Έως <i>To</i>
Θερμοκρασία - <i>Temperature</i> [°C] :		
Σχετική Υγρασία - <i>Relative Humidity</i> [%] :		

**Κατάσταση κατά την παραλαβή /Condition on receipt:**

Η υπό διακρίβωση συσκευή, μετά από οπτικό έλεγχο, βρέθηκε σε καλή κατάσταση.  
*The item to be calibrated was found to be in good condition during visual inspection.*

**Λαοδικασία Διακρίβωσης / Calibration Procedure:**

Η προς διακρίβωση συσκευή καθαρίστηκε και αποθηκεύτηκε στο χώρο του εργαστηρίου για κατάλληλο χρονικό διάστημα πριν την έναρξη της διαδικασίας διακρίβωσης. Η διαδικασία διακρίβωσης έγινε με βάση το πρότυπο **ΕΛΟΤ EN 196-06** 'Μέθοδοι δοκιμών τσιμέντου – Μέρος 6 : Προσδιορισμός λεπτότητας'.

*The item to be calibrated was cleaned and kept in the laboratory environment for the appropriate time prior to the calibration procedure. The calibration procedure was the one described in standard **ELOT EN 196-06** 'Methods of testing cement – Part 6 : Determination of fineness'.*

**Πρότυπα Αναφοράς - Ιχνηλασιμότητα / Reference Standards - Traceability:**

Πρότυπα Αναφοράς / <i>Reference Standards</i>	Αριθμός Πιστοποιητικού / <i>Certificate Number C<sup>3</sup>T</i>	Ιχνηλασιμότητα / <i>Traceability</i>
Παχύμετρο / <i>Digital Caliper, 0-200 / 0.01mm</i>	223182	EIM, DIM-08-036A
Βαθύμετρο/ <i>Depth Gauge 0-600 / 0.02mm</i>	223172	EIM, DIM-08-036A
Οπτικός προβολέας / <i>Optical Projector</i>	-	EIM, DIM-08-047A
Θερμόμετρο / <i>Thermometer</i>	-	EIM, TEM-09-073A

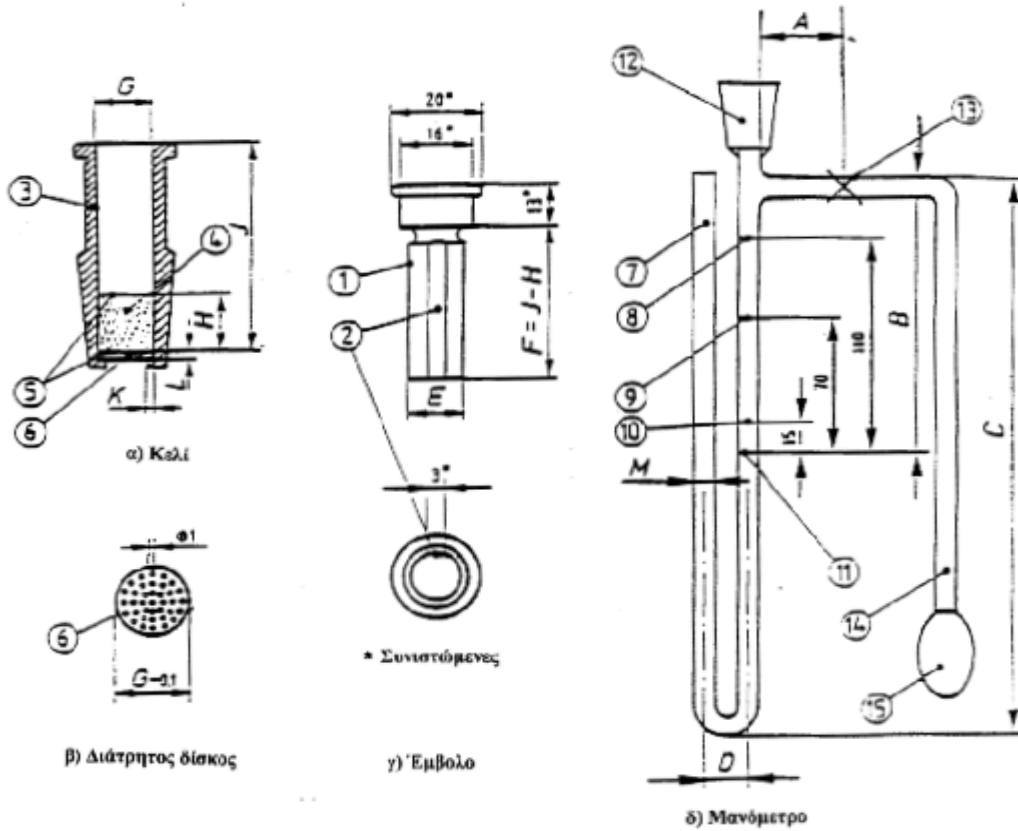
**Αβεβαιότητα / Uncertainty:**

Η αβεβαιότητα που αναφέρεται είναι το γινόμενο της συνδυασμένης τυπικής αβεβαιότητας ( $\sigma$ ) με τον συντελεστή κάλυψης  $k = 2$  (διευρυμένη αβεβαιότητα) και προσδιορίστηκε σύμφωνα με το έντυπο «*Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements*» (ISO 1995). Γενικώς, η τιμή της μετρούμενης ποσότητας περιέχεται στο προσδιοριζόμενο εύρος με πιθανότητα 95% περίπου. Η εκτίμηση της αναφερόμενης αβεβαιότητας αφορά τις τιμές των μετρήσεων κατά τη διάρκεια της διακρίβωσης και δεν εμπεριέχει ενδεχόμενες μακροπρόθεσμες μεταβολές.

*Reported is the expanded uncertainty which results from the standard combined uncertainty by multiplication with the coverage factor  $k = 2$ . It has been evaluated according to the «Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements» (ISO 1995). Generally, the value of the measuring quantity is found within the attributed interval with a probability of approximately 95%. The reported uncertainty does not include an estimate of long-term variations.*

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ  
CALIBRATION CERTIFICATE**

**ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ / RESULTS :**



Αντικείμενο Item	Περιγραφή Description	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ/ DIMENSIONS (mm)		
		Μετρούμενες Measured	Συνιστώμενες Recommended	Υποχρεωτικές Obligatory
1	Έμβολο / Piston	<b>G = 12.626</b>	A ≤ 50	G = 12.7 ± 0.1
2	Κουλοότητα αερισμού/ Flat for air vent		B = 135 ± 10	
3	Κελί / Cell	<b>E = 12.56</b>	C = 275 ± 25	E = G - 0.1
4	Συμπιεσμένη κλίνη τσιμέντου/ Compacted cement disc		D = 23 ± 1	
5	Δίσκος διηθητικού χαρτιού/ Filter paper disc	<b>H = 14.01</b>	J = 50 ± 15	H = 15 ± 1
6	Διάτρητος δίσκος/ Perforated disc	<b>K = 1.06</b>	K = 0.8 ± 0.2	
7	Μανόμετρο/ Manometer	<b>L = 0.8</b>	L = 0.9 ± 0.1	
8,9,10,11	Χαραγές/ Etched lines	<b>J = 61.12</b>	M = 9.0 ± 0.4	
12	Κωνικός σύνδεσμος κελιού/ Conical joint for cell			
13	Δικλείδα/ Stopcock			
14	Ελαστικός σωλήνας/ Rubber type	<b>Οπές διάτρητου δίσκου/holes of perforated disc</b>		
15	Βολβός αναρρόφησης/ Aspirator bulb	35		30 - 40

**Αβεβαιότητα Μετρήσεων / Measurement Uncertainty :**

Μετρήσεις διαστάσεων / Dimensional measurements:

0.015 mm

**Τέλος Πιστοποιητικού Διακρίβωσης / End of Calibration Certificate.**