

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE**Διακρίβώσεις
Αρ. Πιστ. 186-3

Εκδόθηκε από / Issued by :
**Τεχνολογίες Εντολής Ελέγχου Επικοινωνιών
Command Control Communication Technologies
Εργαστήριο Διαστασιακών
Dimension Laboratory**

ΒΙ.ΠΕ. Κιλκίς
Τ.Κ. 61100- Κιλκίς
Industr. Area Kilkis
GR 61100 Kilkis
Τηλ./Tel. +030 23410 71947, Fax 030 23410 71987
e-mail: c3t@the.forthnet.gr
COMPANY

Πελάτης:
Customer:
Αριθμός Εντολής Εργασίας Αποθήκης:
Order number:
Περιγραφή:

881 / 09
Μικρόμετρο
Εύρος 0-25 mm
Διακριτική ικανότητα 0.01 mm
Micrometer 0-25 mm
Range
Readability 0.01 mm

Description:

Κατασκευαστής:
Manufacturer:
Τύπος:
Type:
Αριθμός Σειράς:
Serial Number:
Αριθμός προηγούμενου πιστοποιητικού:
Number of previous certificate:
Εσωτερικός κωδικός πελάτη:
Asset number:
Ημερομηνία Διακρίβωσης:
Date of Calibration:

Το πιστοποιητικό αυτό δεν μπορεί να αναπαραχθεί παρά μόνον σε πλήρη μορφή, εκτός αν υπάρχει η άδεια του εργαστηρίου που το εκδίδει. Πιστοποιητικά διακρίβωσης χωρίς υπογραφή και σφραγίδα δεν είναι έγκυρα. Αντίγραφο του παρόντος πιστοποιητικού θα διατηρηθεί στο εργαστήριο που το εκδίδει για μία περίοδο τουλάχιστο πέντε ετών.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full, except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. A copy of this certificate will be kept at the issuing laboratory for a period of at least five years.

Σφραγίδα / Seal :	Ημερομηνία έκδοσης / Date of issue:	Τεχνικός Προϊστάμενος / Technical Director:	Υπεύθυνος Διακρίβωσης / Person responsible :
		Ε. ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ E. GALANOPOULOS	Α. ΚΑΡΑΤΙΣΟΓΛΟΥ A. KARATISOGLOU

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ CALIBRATION CERTIFICATE

Συνθήκες Διακρίβωσης <i>Ambient Conditions</i>	Από <i>From</i>	Έως <i>To</i>
Θερμοκρασία - <i>Temperature</i> [^o C] :		
Σχετική Υγρασία - <i>Relative Humidity</i> [%]:		

Κατάσταση κατά την παραλαβή /Condition on receipt:

Το υπό διακρίβωση αντικείμενο, μετά από οπτικό έλεγχο, βρέθηκε σε καλή κατάσταση.
The item to be calibrated was found to be in good condition during visual inspection.

Λιαδικασία Διακρίβωσης / Calibration Procedure:

Το προς διακρίβωση μικρόμετρο καθαρίστηκε και αποθηκεύτηκε στο χώρο του εργαστηρίου για κατάλληλο χρονικό διάστημα πριν την έναρξη της διαδικασίας διακρίβωσης.

Η διαδικασία διακρίβωσης είναι αυτή που περιγράφεται στο VDI/VDE/DGQ/2618, part 10.1

The items to be calibrated were cleaned and kept in the laboratory environment for the appropriate time prior to the calibration procedure.

The calibration procedure was the one described in VDI/VDE/DGQ/2618, part 10.1

Πρότυπα Αναφοράς - Ιχνηλασιμότητα / Reference Standards - Traceability:

Τα πρότυπα αναφοράς που χρησιμοποιήθηκαν, έχουν ιχνηλασιμότητα στα εθνικά πρότυπα μήκους της Ελλάδος (Ελληνικό Ινστιτούτο Μετρολογίας, λέιζερ σταθεροποιημένα με ατμούς ιωδίου), εξασφαλίζοντας με αυτό τον τρόπο ιχνηλασιμότητα μετρήσεων στο Διεθνές Σύστημα Μονάδων (SI) και οι πρότυπες επίπεδες επιφάνειες στο National Physical Laboratory (NPL), UK.

The reference standards used have traceability to the National Length Standards of Greece for the realization of the measurement (Hellenic Institute of Metrology, Iodine stabilized lasers), thus ensuring traceability of measurements to the International System of Units (SI) and the reference standard flats used to National Physical Laboratory (NPL), UK.

Ονομαστική Τιμή <i>Nominal Value</i>	Κλάση <i>Grade</i>	Αριθμός Πιστοποιητικού <i>Certificate Number</i>	Αριθμός Σειράς <i>Serial Number</i>
2.5 mm – 25 mm	1	DIM-08-032A	100683
Οπτικοί ύαλοι/ <i>Optical glasses</i>		Αριθμός Πιστοποιητικού <i>Certificate Number</i>	Αριθμός Σειράς <i>Serial Number</i>
12 - 25 mm		DIM-06-042A	103561

Αβεβαιότητα / Uncertainty:

Η αβεβαιότητα που αναφέρεται είναι το γινόμενο της συνδυασμένης τυπικής αβεβαιότητας (σ) με τον συντελεστή κάλυψης $k = 2$ (διευρυμένη αβεβαιότητα) και προσδιορίστηκε σύμφωνα με το έντυπο «*Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements*» (ISO 1995). Γενικώς, η τιμή της μετρούμενης ποσότητας περιέχεται στο προσδιοριζόμενο εύρος με πιθανότητα 95% περίπου. Η εκτίμηση της αναφερόμενης αβεβαιότητας αφορά τις τιμές των μετρήσεων κατά τη διάρκεια της διακρίβωσης και δεν εμπεριέχει ενδεχόμενες μακροπρόθεσμες μεταβολές.

Reported is the expanded uncertainty which results from the standard combined uncertainty by multiplication with the coverage factor $k = 2$. It has been evaluated according to the «Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements» (ISO 1995). Generally, the value of the measuring quantity is found within the attributed interval with a probability of approximately 95%. The reported uncertainty does not include an estimate of long-term variations.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE

Αποτελέσματα Διακρίβωσης/ Calibration Results :

Μετρήσεις επιπεδότητας και παραλληλότητας με οπτικούς ύαλους/ Measurements of flatness and parallelism with optical glasses

Μέτρηση/ <i>Measurement</i> :	Αριθμός Δακτυλίων / <i>Number of Rings</i>	
Παραλληλότητα/ <i>Parallelism</i>		
Επιπεδότητα/ <i>Flatness</i>		

Μετρήσεις κλίμακας/ Scales' measurements:

Μήκος πλακιδίου <i>Gauge Block Length (mm)</i>	Μετρούμενη τιμή <i>Measured Value (mm)</i>	Απόκλιση <i>Deviation (mm)</i>	Αβεβαιότητα <i>Uncertainty (mm)</i>
0			

Παρατηρήσεις/ Remarks:

1. Η απόκλιση της ένδειξης είναι στρογγυλοποιημένη στα επίπεδα της διακριτικής ικανότητας.
 2. Οι αναγραφόμενες τιμές αποκλίσεων αφορούν στην κατάσταση που βρισκόταν το μικρόμετρο κατά την περίοδο της διακρίβωσής του.
 3. Σε περιπτώσεις αμφιβολιών, ισχύει το ελληνικό κείμενο.
1. *The deviation of the indication is rounded-off with respect to the micrometer's resolution.*
 2. *The reported deviations pertain to the condition of the micrometer during the period of its calibration.*
 3. *In cases of doubt, the Greek text shall prevail.*

Τέλος Πιστοποιητικού Διακρίβωσης / End of Calibration Certificate.