

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
**CALIBRATION CERTIFICATE**

Εκδόθηκε από / *Issued by* :  
Τεχνολογίες Εντολής Ελέγχου Επικοινωνιών  
*Command Control Communication Technologies*  
Εργαστήριο Διαστατικών  
*Dimensional Laboratory*

ΒΙ.ΠΕ. Κιλκίς  
Τ.Κ. 61100- Κιλκίς  
*Industr. Area Kilkis*  
GR 61100 Kilkis  
Τηλ./Tel. +030 23410 71947, Fax 030 23410 71987  
e-mail: [c3t@the.forthnet.gr](mailto:c3t@the.forthnet.gr)

Πελάτης:  
*Customer:*  
Αριθμός Εντολής Εργασίας Αποθήκης:  
*Order number:*  
Περιγραφή:  
*Description:*  
Κατασκευαστής:  
*Manufacturer:*  
Τύπος:  
*Type:*  
Αριθμός Σειράς:  
*Serial Number:*  
Αριθμός προηγούμενου πιστοποιητικού:  
*Number of previous certificate:*  
Ημερομηνία Διακρίβωσης:  
*Date of Calibration:*

**COMPANY**

Ορθή γωνία  
*Right angle*  
Mitutoyo

Το πιστοποιητικό αυτό δεν μπορεί να αναπαραχθεί παρά μόνον σε πλήρη μορφή, εκτός αν υπάρχει η άδεια του εργαστηρίου που το εκδίδει. Πιστοποιητικά διακρίβωσης χωρίς υπογραφή και σφραγίδα δεν είναι έγκυρα. Αντίγραφο του παρόντος πιστοποιητικού θα διατηρηθεί στο εργαστήριο που το εκδίδει για μία περίοδο τουλάχιστο πέντε ετών.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full, except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. A copy of this certificate will be kept at the issuing laboratory for a period of at least five years.*

Σφραγίδα / *Seal* :

Ημερομηνία έκδοσης /  
*Date of issue:*

Τεχνικός Προϊστάμενος /  
*Technical Director:*

Υπεύθυνος Διακρίβωσης /  
*Person responsible* :

Ε. ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ

*E. GALANOPOULOS*

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
**CALIBRATION CERTIFICATE**

<b>Συνθήκες Διακρίβωσης</b> <i>Ambient Conditions</i>	Από <i>From</i>	Έως <i>To</i>
Θερμοκρασία - <i>Temperature</i> [ $^{\circ}$ C] :		
Σχετική Υγρασία - <i>Relative Humidity</i> [%]:		

**Κατάσταση κατά την παραλαβή /Condition on receipt:**

Η ορθή γωνία ήταν κατά την παραλαβή σε καλή κατάσταση.

*The right angle, on receipt, was in good condition.*

**Λαδιασμία Διακρίβωσης / Calibration Procedure:**

Η διακρίβωση των πλακιδίων γωνίας έγινε με σύγκριση σε σχέση με τις τιμές των προτύπων γωνιών (αριθμός σειράς 100580), με τη βοήθεια του οπτικού προβολέα BATY. Πριν τη διακρίβωση τα πλακίδια γωνίας καθαρίστηκαν και παρέμειναν στο χώρο του εργαστηρίου για τουλάχιστον 24 ώρες.

*The calibration of the angle gauge blocks was performed by comparison with the standard angles (s/n 100580), and the use of the optical projector BATY. The angle gauge blocks were acclimatized at Laboratory environment for at least 24 hours.*

**Πρότυπα Αναφοράς - Ιχνηλασιμότητα / Reference Standards - Traceability:**

Οι μετρήσεις των γωνιών που πραγματοποιήθηκαν έχουν ιχνηλασιμότητα στα Ελληνικά εθνικά πρότυπα του Ελληνικού Ινστιτούτου Μετρολογίας (E.I.M.)

*The measurements are traceable to the Greek National Standards maintained at Hellenic Institute of Metrology (E.I.M.)*

Περιγραφή εξοπλισμού <i>Description</i>	Αριθμός Πιστοποιητικού <i>Certificate Number</i>	Αριθμός Σειράς <i>Serial Number</i>
Set 13 πρότυπων πλακιδίων γωνίας	DIM-09-024A	100580
Οπτικός προβολέας / <i>optical projector</i>	DIM-08-047A	1328

**Αβεβαιότητα / Uncertainty:**

Η αβεβαιότητα που αναφέρεται είναι το γινόμενο της συνδυασμένης τυπικής αβεβαιότητας ( $\sigma$ ) με τον συντελεστή κάλυψης  $k = 2$  (διευρυμένη αβεβαιότητα) και προσδιορίστηκε σύμφωνα με το έντυπο «*Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements*» (ISO 1995). Γενικά, η τιμή της μετρούμενης ποσότητας περιέχεται στο προσδιοριζόμενο εύρος με πιθανότητα 95% περίπου. Η διευρυμένη αβεβαιότητα υπολογίστηκε από συνεισφορές αβεβαιοτήτων που προέρχονται από την αβεβαιότητα των χρησιμοποιούμενων προτύπων βαρών, την αβεβαιότητα της ζύγισης και την αβεβαιότητα λόγω της διόρθωσης της άνωσης. Η εκτίμηση της αναφερόμενης αβεβαιότητας δεν εμπεριέχει ενδεχόμενες μακροχρόνιες μεταβολές. Οι αβεβαιότητες κάποιου συνδυασμού προτύπων προστίθενται σύμφωνα με την σχέση  $u_g = \sum u_i$ , όπου  $u_g$  η συνολική αβεβαιότητα και  $u_i$  οι αβεβαιότητες των χρησιμοποιηθέντων προτύπων.

*Reported is the expanded uncertainty which results from the standard combined uncertainty by multiplication with the coverage factor  $k = 2$ . It has been evaluated according to the «Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements» (ISO 1995). Generally, the value of the measuring quantity is found within the attributed interval with a probability of approximately 95%. The expanded uncertainty was calculated from the contributions of uncertainty originating from the standards used, the weighing and the buoyancy correction. The reported uncertainty does not include an estimate of long-term variations. The uncertainties for combinations of weights must be added according to  $u_g = \sum u_i$ , with  $u_g$  the total uncertainty and  $u_i$  the uncertainties of the weights used.*

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
***CALIBRATION CERTIFICATE***

**Αποτελέσματα Διακρίβωσης/ *Calibration Results* :**

	Εξωτερική πλευρά – Απόκλιση από τις 90° <i>External side – Deviation from 90°</i>	Εσωτερική πλευρά – Απόκλιση από τις 90° <i>Internal side – Deviation from 90°</i>
Καθετότητα / <i>Squareness</i>		

**Τέλος Πιστοποιητικού Διακρίβωσης / *End of Calibration Certificate.***