

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE

Εκδόθηκε από / *Issued by* :
Τεχνολογίες Εντολής Ελέγχου Επικοινωνιών
Command Control Communication Technologies
Εργαστήριο Διαστασιακών
Dimension Laboratory

ΒΙ.ΠΕ. Κιλκίς
Τ.Κ. 61100- Κιλκίς
Industr. Area Kilkis
GR 61100 Kilkis
Τηλ./Tel. +03023410 71947, Fax 03023410 71987
e-mail: c3t@the.forthnet.gr

Πελάτης :	COMPANY
<i>Customer:</i>	
Αριθμός Εντολής Εργασίας Αποθήκης :	737/09
<i>Order number:</i>	
Περιγραφή:	Ρίγα Ευθύτητας, 200 mm
<i>Description:</i>	<i>Straight edge, 200 mm</i>
Κατασκευαστής:	-
<i>Manufacturer:</i>	
Τύπος :	-
<i>Type:</i>	
Αριθμός Σειράς :	-
<i>Serial Number:</i>	
Αριθμός προηγούμενου πιστοποιητικού:	221709
<i>Number of previous certificate:</i>	
Εσωτερικός κωδικός πελάτη :	-
<i>Asset number:</i>	
Ημερομηνία Διακρίβωσης :	02-11-2009
<i>Date of Calibration:</i>	

Το πιστοποιητικό αυτό δεν μπορεί να αναπαραχθεί παρά μόνον σε πλήρη μορφή, εκτός αν υπάρχει η άδεια του εργαστηρίου που το εκδίδει. Πιστοποιητικά διακρίβωσης χωρίς υπογραφή και σφραγίδα δεν είναι έγκυρα. Αντίγραφο του παρόντος πιστοποιητικού θα διατηρηθεί στο εργαστήριο που το εκδίδει για μία περίοδο τουλάχιστο πέντε ετών.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full, except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. A copy of this certificate will be kept at the issuing laboratory for a period of at least five years.

Σφραγίδα / <i>Seal</i> :	Ημερομηνία έκδοσης / <i>Date of issue:</i>	Τεχνικός Προϊστάμενος / <i>Technical Director:</i>	Υπεύθυνος Διακρίβωσης / <i>Person responsible :</i>
	02-11-09	Ε. ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ <i>E. GALANOPOULOS</i>	Κ. ΚΑΡΑΜΠΕΤΗ <i>K. KARAMPETI</i>

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE

Συνθήκες Διακρίβωσης: <i>Ambient Conditions:</i>	Από <i>From</i>	Έως <i>To</i>
Θερμοκρασία - <i>Temperature</i> [°C] :	20.9	20.9
Σχετική Υγρασία - <i>Relative Humidity</i> [%]:	60	60

Κατάσταση κατά την παραλαβή /Condition on receipt:

Το υπό διακρίβωση αντικείμενο, μετά από οπτικό έλεγχο, βρέθηκε σε καλή κατάσταση.
The item to be calibrated was found to be in good condition during visual inspection.

Λαδιακασία Διακρίβωσης / Calibration Procedure:

Η προς διακρίβωση ρίγα καθαρίστηκε και αποθηκεύτηκε στο χώρο του εργαστηρίου για κατάλληλο χρονικό διάστημα πριν την έναρξη της διαδικασίας διακρίβωσης. Η διακρίβωση της ρίγας πραγματοποιήθηκε με μέτρηση του μήκους της, και της ευθύτητας σε όλο το μήκος της ακμής της ρίγας. Η διακρίβωση βασίζεται στο πρότυπο DIN 874.

The item to be calibrated was cleaned and kept in the laboratory environment for the appropriate time prior to the calibration procedure. The straightedge was calibrated by measuring its length and straightness. The calibration is based on the standard DIN 874.

Πρότυπα Αναφοράς - Ιχνηλασιμότητα / Reference Standards - Traceability:

Τα πρότυπα αναφοράς έχουν ιχνηλασιμότητα στο Διεθνές Σύστημα Μονάδων SI δια μέσου του Ελληνικού Ινστιτούτου Μετρολογίας (E.I.M.).

The reference standards used have traceability to the International Systems of Units SI via Hellenic Institute of Metrology (E.I.M.).

Όργανο / <i>Instrument</i>	Αριθμός Πιστοποιητικού / <i>Certificate Number C³T</i>	Ιχνηλασιμότητα / <i>Traceability</i>
Οπτικός προβολέας/ <i>Optical Projector</i>	-	EIM, DIM-08-047A
Συσκευή μέτρησης ευθύτητας- επιπεδότητας/ <i>Taylor flatness RTH</i>	223184	EIM, DIM-06-042A

Αβεβαιότητα / Uncertainty:

Η αβεβαιότητα που αναφέρεται είναι το γινόμενο της συνδυασμένης τυπικής αβεβαιότητας (σ) με τον συντελεστή κάλυψης $k = 2$ (διευρυμένη αβεβαιότητα) και προσδιορίστηκε σύμφωνα με το έντυπο «*Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements*» (ISO 1995). Γενικώς, η τιμή της μετρούμενης ποσότητας περιέχεται στο προσδιοριζόμενο εύρος με πιθανότητα 95% περίπου. Η εκτίμηση της αναφερόμενης αβεβαιότητας αφορά τις τιμές των μετρήσεων κατά τη διάρκεια της διακρίβωσης και δεν εμπεριέχει ενδεχόμενες μακροπρόθεσμες μεταβολές.

Reported is the expanded uncertainty which results from the standard combined uncertainty by multiplication with the coverage factor $k = 2$. It has been evaluated according to the «Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements» (ISO 1995). Generally, the value of the measuring quantity is found within the attributed interval with a probability of approximately 95%. The reported uncertainty does not include an estimate of long-term variations.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE**Αποτελέσματα/ Results:**

	Μετρούμενη τιμή Measured Value	Αβεβαιότητα Uncertainty
Μήκος ρίγας/ Straightedge length:	205.180 mm	0.004 mm
Ευθύτητα ακμής/ Straightness*:	8.88 μm	0.2 μm

* Η ευθύτητα ορίζεται ως η μεγαλύτερη απόσταση μεταξύ δύο παράλληλων ευθειών οι οποίες περικλείουν όλα τα σημεία της ακμής

Παρατηρήσεις/ Remarks:

1. Οι αναγραφόμενες τιμές αφορούν στην κατάσταση που βρισκόταν το όργανο κατά την περίοδο της διακρίβωσής του.
2. Σε περιπτώσεις αμφιβολιών, ισχύει το ελληνικό κείμενο.
1. *The reported values pertain to the condition of the instrument during the period of its calibration.*
2. *In cases of doubt, the Greek text shall prevail.*

Τέλος Πιστοποιητικού Διακρίβωσης / *End of Calibration Certificate.*