

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
**CALIBRATION CERTIFICATE**

Εκδόθηκε από / *Issued by* :  
Τεχνολογίες Εντολής Ελέγχου Επικοινωνιών  
*Command Control Communication Technologies*  
Εργαστήριο Διαστατικών  
*Dimensional Laboratory*

ΒΙ.ΠΕ. Κιλκίς  
Τ.Κ. 61100- Κιλκίς  
*Industr. Area Kilkis*  
GR 61100 Kilkis  
Τηλ./Tel. +030 23410 71947, Fax 030 23410 71987  
e-mail: [c3t@the.forthnet.gr](mailto:c3t@the.forthnet.gr)

Πελάτης:  
*Customer:*  
Αριθμός Εντολής Εργασίας Αποθήκης:  
*Order number:*  
Περιγραφή:  
*Description:*  
Κατασκευαστής:  
*Manufacturer:*  
Τύπος:  
*Type:*  
Αριθμός Σειράς:  
*Serial Number:*  
Αριθμός προηγούμενου πιστοποιητικού:  
*Number of previous certificate:*  
Ημερομηνία Διακρίβωσης:  
*Date of Calibration:*

**COMPANY**

Μεταλλικός κανόνας Inox μήκους 1000 mm  
*Inox steel ruler 1000 mm*  
TWG  
M 100

Το πιστοποιητικό αυτό δεν μπορεί να αναπαραχθεί παρά μόνον σε πλήρη μορφή, εκτός αν υπάρχει η άδεια του εργαστηρίου που το εκδίδει. Πιστοποιητικά διακρίβωσης χωρίς υπογραφή και σφραγίδα δεν είναι έγκυρα. Αντίγραφο του παρόντος πιστοποιητικού θα διατηρηθεί στο εργαστήριο που το εκδίδει για μία περίοδο τουλάχιστο πέντε ετών.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full, except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. A copy of this certificate will be kept at the issuing laboratory for a period of at least five years.*

Σφραγίδα / *Seal* :Ημερομηνία έκδοσης /  
*Date of issue:*Τεχνικός Προϊστάμενος /  
*Technical Director:*Υπεύθυνος Διακρίβωσης /  
*Person responsible :*

Ε. ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ

E. GALANOPOULOS

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
**CALIBRATION CERTIFICATE**

<b>Συνθήκες Διακρίβωσης</b> <i>Ambient Conditions</i>	Από <i>From</i>	Έως <i>To</i>
Θερμοκρασία - <i>Temperature</i> [°C] :		
Σχετική Υγρασία - <i>Relative Humidity</i> [%]:		

**Κατάσταση κατά την παραλαβή /Condition on receipt:**

Το όργανο προσκομίστηκε από τον πελάτη και μετά από οπτικό έλεγχο βρέθηκε σε καλή κατάσταση.

*The instrument was delivered by the client and after visual inspection it was found to be in good condition.*

**Λιαδικασία Διακρίβωσης / Calibration Procedure:**

Η διακρίβωση πραγματοποιήθηκε με τη χρήση του οπτικού προβολέα BATY

*The calibration was performed by comparing the actual values of the optical with the corresponding indication of the inox steel under calibration.*

**Πρότυπα Αναφοράς - Ιχνηλασιμότητα / Reference Standards - Traceability:**

Τα πρότυπα αναφοράς έχουν ιχνηλασιμότητα στο Διεθνές Σύστημα Μονάδων SI δια μέσου του Ελληνικού Ινστιτούτου Μετρολογίας (E.I.M.)

*The reference standards used have traceability to the International Systems of Units SI via Hellenic Institute of Metrology (E.I.M.)*

<b>Όργανο</b> <i>Instrument</i>	<b>Αριθμός Πιστοποιητικού</b> <i>Certificate Number</i>	<b>Αριθμός Σειράς</b> <i>Serial Number</i>
Optical projector BATY	DIM-08-047A	1328

**Αβεβαιότητα / Uncertainty:**

Η αβεβαιότητα που αναφέρεται είναι το γινόμενο της συνδυασμένης τυπικής αβεβαιότητας ( $\sigma$ ) με τον συντελεστή κάλυψης  $k = 2$  (διευρυμένη αβεβαιότητα) και προσδιορίστηκε σύμφωνα με το έντυπο «*Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements*» (ISO 1995). Γενικώς, η τιμή της μετρούμενης ποσότητας περιέχεται στο προσδιοριζόμενο εύρος με πιθανότητα 95% περίπου. Η διευρυμένη αβεβαιότητα υπολογίστηκε από συνεισφορές αβεβαιοτήτων που προέρχονται από την αβεβαιότητα των χρησιμοποιούμενων προτύπων βαρών, την αβεβαιότητα της ζύγισης και την αβεβαιότητα λόγω της διόρθωσης της άνωσης. Η εκτίμηση της αναφερόμενης αβεβαιότητας δεν εμπεριέχει ενδεχόμενες μακροχρόνιες μεταβολές. Οι αβεβαιότητες κάποιου συνδυασμού προτύπων προστίθενται σύμφωνα με την σχέση  $u_g = \sum u_i$ , όπου  $u_g$  η συνολική αβεβαιότητα και  $u_i$  οι αβεβαιότητες των χρησιμοποιηθέντων προτύπων.

*Reported is the expanded uncertainty which results from the standard combined uncertainty by multiplication with the coverage factor  $k = 2$ . It has been evaluated according to the «Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements» (ISO 1995). Generally, the value of the measuring quantity is found within the attributed interval with a probability of approximately 95%. The expanded uncertainty was calculated from the contributions of uncertainty originating from the standards used, the weighing and the buoyancy correction. The reported uncertainty does not include an estimate of long-term variations. The uncertainties for combinations of weights must be added according to  $u_g = \sum u_i$ , with  $u_g$  the total uncertainty and  $u_i$  the uncertainties of the weights used.*

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
***CALIBRATION CERTIFICATE*****Αποτελέσματα Διακρίβωσης/ *Calibration Results* :**Πάχος γραμμών κλίμακας / *scale line width*:  $0.150 \pm 0.010$  mm

<i>Ένδειξη κανόνα /</i> <i>Ruler reading (mm)</i>	<i>Διόρθωση /</i> <i>Correction (mm)</i>
0	
1	
5	
10	
50	
100	
200	
300	
400	
500	
600	
700	
800	
900	
1000	

Η αβεβαιότητα διακρίβωσης όταν πρόκειται για μέτρηση που ξεκινάει από την ακμή του χάρακα (0.mm) είναι (0.150 mm), κυρίως εξαιτίας τη επιπεδότητας και ορθογωνιότητας των ακμών.

*The calibration uncertainty for measurement with respect to the ruler edge (0 mm) is 0.150 mm mainly due to the edge flatness and squareness.*

**Τέλος Πιστοποιητικού Διακρίβωσης / *End of Calibration Certificate.***