

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE



Εκδόθηκε από / Issued by :
Τεχνολογίες Εντολής Ελέγχου Επικοινωνιών
Command Control Communication Technologies
Εργαστήριο Διαστασιακών
Dimension Laboratory

ΒΙ.ΠΕ. Κιλκίς
Τ.Κ. 61100- Κιλκίς
Industr. Area Kilkis
GR 61100 Kilkis
Τηλ./Tel. +03023410 71947, Fax 03023410 71987
e-mail: c3t@the.forthnet.gr

Διακριβώσεις
Αρ. Πιστ. 186-3

Πελάτης :

COMPANY

Customer:

Αριθμός Εντολής Εργασίας Αποθήκης :

756 / 09

Order number:

Περιγραφή:

Κόσκινο

Ονομαστική τιμή μήκους οπής X mm - No X

Description:

Test Sieve

Nominal opening X mm - No X

Κατασκευαστής:

Manufacturer:

Τύπος :

Διάμετρος κοσκίνου 200, 300 mm

Type:

Sieve's diameter 200, 300 mm

Αριθμός Σειράς :

Serial Number:

Αριθμός προηγούμενου πιστοποιητικού:

Number of previous certificate:

Εσωτερικός κωδικός πελάτη :

Asset number:

Ημερομηνία Διακρίβωσης :

Date of Calibration:

Το πιστοποιητικό αυτό δεν μπορεί να αναπαραχθεί παρά μόνον σε πλήρη μορφή, εκτός αν υπάρχει η άδεια του εργαστηρίου που το εκδίδει. Πιστοποιητικά διακρίβωσης χωρίς υπογραφή και σφραγίδα δεν είναι έγκυρα. Αντίγραφο του παρόντος πιστοποιητικού θα διατηρηθεί στο εργαστήριο που το εκδίδει για μία περίοδο τουλάχιστο πέντε ετών.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full, except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. A copy of this certificate will be kept at the issuing laboratory for a period of at least five years.

Σφραγίδα / Seal :

Ημερομηνία έκδοσης /
Date of issue:

Τεχνικός Προϊστάμενος /
Technical Director:

Υπεύθυνος Διακρίβωσης /
Person responsible :

Ε. ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ

Α. ΚΑΡΑΤΙΣΟΓΛΟΥ

E. GALANOPOULOS

A. KARATISOGLOU

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE

Συνθήκες Διακρίβωσης: <i>Ambient Conditions:</i>	Από <i>From</i>	Έως <i>To</i>
Θερμοκρασία - <i>Temperature</i> [^o C] :		
Σχετική Υγρασία - <i>Relative Humidity</i> [%]:		

Κατάσταση κατά την παραλαβή / Condition on receipt:

Το υπό διακρίβωση αντικείμενο, μετά από οπτικό έλεγχο, βρέθηκε σε καλή κατάσταση.
The item to be calibrated was found to be in good condition during visual inspection.

Λαδιασμία Διακρίβωσης / Calibration Procedure:

Το προς διακρίβωση κόσκινο καθαρίστηκε και αποθηκεύτηκε στο χώρο του εργαστηρίου για κατάλληλο χρονικό διάστημα πριν την έναρξη της διαδικασίας διακρίβωσης. Η διακρίβωση του κόσκινου πραγματοποιήθηκε με έλεγχο των διαστάσεων της διαμέτρου του σύρματος και του μεγέθους των οπών. Μετρήθηκε η διάμετρος του σύρματος του πλέγματος σε διαφορετικά σημεία. Σημειώθηκε η μέση, η μέγιστη και η ελάχιστη τιμή των μετρήσεων, καθώς και η τυπική απόκλιση τους. Επίσης μετρήθηκαν οι διαστάσεις διαφορετικών οπών. Για κάθε οπή τετράγωνης μορφής μετρήθηκαν οι αποστάσεις από το κέντρο μιας πλευράς έως την απέναντί της, στις δύο διαστάσεις X και Y.

The item to be calibrated was cleaned and kept in the laboratory environment for the appropriate time prior to the calibration procedure. The sieve was calibrated by measuring the dimensions of the wire diameter and the size of the apertures. The wire diameter of the grid was measured in different points. The average, maximum and minimum values of the measurements were taken into account as well as their standard deviation. The dimensions of different apertures were measured. For each square-shaped aperture the distances from the centre of one side of the square to its opposite side centre in both X and Y dimensions were measured. The average, maximum and minimum values of the measurements are listed below as well as their standard deviation

Πρότυπα Αναφοράς - Ίχνηλασιμότητα / Reference Standards - Traceability:

Το πρότυπο αναφοράς είναι το Optical Projector BATY R400 XLE. Η συσκευή συνοδεύεται από πιστοποιητικό διακρίβωσης του Ελληνικού Ινστιτούτου Μετρολογίας (E.I.M.) (DIM-08-047A), εξασφαλίζοντας ιχνηλασιμότητα στα Εθνικά Πρότυπα Μήκους.

The standard reference is the Optical Projector BATY R400 XLE. The device is bear by calibration certificate of the Hellenic Institute of Metrology (E.I.M), (DIM-08-047A) thus ensuring traceability to the National Standard of Length.

Αβεβαιότητα / Uncertainty:

Η αβεβαιότητα που αναφέρεται είναι το γινόμενο της συνδυασμένης τυπικής αβεβαιότητας (σ) με τον συντελεστή κάλυψης $k = 2$ (διευρυμένη αβεβαιότητα) και προσδιορίστηκε σύμφωνα με το έντυπο «Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements» (ISO 1995). Γενικώς, η τιμή της μετρούμενης ποσότητας περιέχεται στο προσδιοριζόμενο εύρος με πιθανότητα 95% περίπου. Η εκτίμηση της αναφερόμενης αβεβαιότητας αφορά τις τιμές των μετρήσεων κατά τη διάρκεια της διακρίβωσης και δεν εμπεριέχει ενδεχόμενες μακροπρόθεσμες μεταβολές.

Reported is the expanded uncertainty which results from the standard combined uncertainty by multiplication with the coverage factor $k = 2$. It has been evaluated according to the «Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements» (ISO 1995). Generally, the value of the measuring quantity is found within the attributed interval with a probability of approximately 95%. The reported uncertainty does not include an estimate of long-term variations.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE

Αποτελέσματα/ Results:

	min	max
Επιτρεπτό Διάστημα Μεγέθους Οπών / <i>Permissible Variation of Apertures Size (mm)</i>		
Μ. Ο. Μεγέθους Οπών / <i>Average Apertures Size (mm)</i>		
Επιτρεπτό Διάστημα Διαμέτρου Σύρματος / <i>Permissible Variation of Wire Diameter (mm)</i>		
Μ. Ο. Διαμέτρου Σύρματος / <i>Average Wire Diameter (mm)</i>		
Μέγιστο Επιτρεπτό Μεμονωμένο Άνοιγμα / <i>Maximum Permissible Individual Opening (mm)</i>		
Μέγιστο Μετρούμενο Μεμονωμένο Άνοιγμα / <i>Maximum measured Individual Opening (mm)</i>		
Μέγιστη Τυπική Απόκλιση / <i>Maximum Standard Deviation (mm)</i>		
Μετρούμενη Τυπική Απόκλιση / <i>Measured Standard Deviation (mm)</i>		
Διευρυμένη Αβεβαιότητα (k=2) όσον αφορά το μέγεθος των οπών / <i>Expanded Uncertainty relative to the apertures size (mm)</i>		
Διευρυμένη Αβεβαιότητα (k=2) όσον αφορά τη διάμετρο σύρματος / <i>Expanded Uncertainty relative to the wire diameter</i>		

Δήλωση Συμμόρφωσης / Statement of Compliance* :

- Συμμόρφωση / *Compliance*
- Απόφαση από την εταιρεία / *Decision made by company*
- Μη συμμόρφωση / *Non compliance*

* Σύμφωνα με το πρότυπο ISO 3310-1: 2000 / *According to standard ISO 3310-1: 2000*

Παρατηρήσεις/ Remarks:

- Οι αναγραφόμενες τιμές αφορούν στην κατάσταση που βρισκόταν το όργανο κατά την περίοδο της διακρίβωσής του.
 - Σε περιπτώσεις αμφιβολιών, ισχύει το ελληνικό κείμενο.
- The reported values pertain to the condition of the instrument during the period of its calibration.*
 - In cases of doubt, the Greek text shall prevail.*

Τέλος Πιστοποιητικού Διακρίβωσης / End of Calibration Certificate.