

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE

Εκδόθηκε από / *Issued by* :
Τεχνολογίες Εντολής Ελέγχου Επικοινωνιών
Command Control Communication Technologies
Εργαστήριο Πίεσης
Pressure Laboratory

ΒΙ.ΠΕ. Κιλκίς
Τ.Κ. 61100- Κιλκίς
Industr. Area Kilkis
GR 61100 Kilkis
Τηλ./Tel. +030 23410 71947, Fax +030 23410 71987
e-mail: c3t@the.forthnet.gr

Διακριβώσεις
Αρ. Πιστ. 186-3

Πελάτης:
Customer:
Αριθμός Εντολής Εργασίας Αποθήκης:
Order number:
Περιγραφή:

Μετρητής Πίεσης
Εύρος
Διακριτική ικανότητα
Pressure instrument
Range
Scale interval

Description:

Κατασκευαστής:
Manufacturer:
Τύπος:
Type:
Αριθμός Σειράς:
Serial Number:
Εσωτερικός κωδικός πελάτη:
Asset number:
Αριθμός προηγούμενου πιστοποιητικού:
Number of previous certificate:
Ημερομηνία Διακρίβωσης:
Date of Calibration:

Το πιστοποιητικό αυτό δεν μπορεί να αναπαραχθεί παρά μόνον σε πλήρη μορφή, εκτός αν υπάρχει η άδεια του εργαστηρίου που το εκδίδει. Πιστοποιητικά διακρίβωσης χωρίς υπογραφή και σφραγίδα δεν είναι έγκυρα. Αντίγραφο του παρόντος πιστοποιητικού θα διατηρηθεί στο εργαστήριο που το εκδίδει για μία περίοδο τουλάχιστο πέντε ετών.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full, except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. A copy of this certificate will be kept at the issuing laboratory for a period of at least five years.

Σφραγίδα / <i>Seal</i> :	Ημερομηνία έκδοσης / <i>Date of issue:</i>	Τεχνικός Προϊστάμενος / <i>Technical Director:</i>	Υπεύθυνος Διακρίβωσης / <i>Person responsible :</i>
	XX-XX-XX	Ε. ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ <i>E. GALANOPOULOS</i>	

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE

Συνθήκες Διακρίβωσης: <i>Ambient Conditions</i>	Από <i>From</i>	Έως <i>To</i>
Θερμοκρασία - <i>Temperature</i> [°C] :		

Κατάσταση αντικειμένου προς διακρίβωση /Condition of object to be calibrated :

Το υπό διακρίβωση αντικείμενο, μετά από οπτικό έλεγχο, βρέθηκε σε καλή κατάσταση.

The item to be calibrated was found to be in good condition during visual inspection.

Διαδικασία Διακρίβωσης / Calibration Procedure:

Το αντικείμενο διακριβώθηκε ως προς την κλίμακα μονάδων bar. Η διακρίβωση πραγματοποιήθηκε συγκρίνοντας την παραγόμενη τιμή πίεσης από το πρότυπο πίεσης αναφοράς με την αντίστοιχη ένδειξη του υπό διακρίβωση οργάνου. Το μέσο μετάδοσης πίεσης που χρησιμοποιήθηκε είναι άζωτο υψηλής καθαρότητας. Η θέση επιπέδου αναφοράς στο υπό διακρίβωση αντικείμενο είναι το σημείο σύνδεσης και τοποθετήθηκε σε κάθετη θέση. Ο εγκλιματισμός του οργάνου έγινε τουλάχιστον 5 ώρες σε συνθήκες εργαστηρίου και 30 λεπτά σε λειτουργία. Η διαδικασία είναι σύμφωνη με τη σύσταση DKD-R 6-1:2003 / *The item was calibrated with respect to the bar scale. The calibration was carried out by comparing the actual generated pressure value of the pressure reference standard with the respective indication of the device under calibration. The pressure transfer medium used is high purity nitrogen. The pressure reference plane on calibration item was connection port and was placed in vertical position. Instrument's acclimatization at least five hours in laboratory conditions and 30 minutes connected to the mains. The procedure is in accordance with the recommendation DKD-R 6-1:2003.*

Ιχνηλασιμότητα / Traceability:

Για τη διακρίβωση χρησιμοποιήθηκε πρότυπος ζυγός νεκρού φορτίου αέρα. Το χρησιμοποιούμενο πρότυπο συνοδεύεται από πιστοποιητικό διακρίβωσης του Ελληνικού Ινστιτούτου Μετρολογίας (PRE-08-001A), εξασφαλίζοντας ιχνηλασιμότητα μετρήσεων στο E.I.M. και με αυτό τον τρόπο στο Διεθνές Σύστημα Μονάδων (SI)/ *The standard used for the calibration is a pneumatic dead weight tester. The standard is traceable (PRE-08-001A) to the EIM, thus ensuring traceability of measurements to the International System of Units (SI).*

Αβεβαιότητα / Uncertainty:

Η αβεβαιότητα που αναφέρεται είναι η διευρυμένη αβεβαιότητα, η οποία υπολογίζεται ως το γινόμενο της συνδυασμένης τυπικής αβεβαιότητας (u) με τον συντελεστή κάλυψης $k = 2$ (διευρυμένη αβεβαιότητα) και προσδιορίστηκε σύμφωνα με το έντυπο "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements" (ISO, Geneva, 1995). Η τιμή της μετρούμενης ποσότητας περιέχεται στο προσδιοριζόμενο εύρος με πιθανότητα περίπου 95%. Η εκτίμηση της αναφερόμενης αβεβαιότητας, αφορά τις τιμές των μετρήσεων κατά τη διάρκεια της διακρίβωσης στο εργαστήριό μας και δεν εμπεριέχει ενδεχόμενες μακροπρόθεσμες μεταβολές. Η αβεβαιότητα εκτιμήθηκε λαμβάνοντας υπόψη την αβεβαιότητα του πρότυπου οργάνου, τη μέθοδο διακρίβωσης καθώς και τα χαρακτηριστικά του υπό διακρίβωση οργάνου / *Reported is the expanded uncertainty which results from the standard combined uncertainty (u) by multiplication with the coverage factor $k = 2$. It has been evaluated according to the "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements" (ISO, Geneva, 1995). The value of the measuring quantity is found within the attributed interval with a probability of approximately 95%. The results and uncertainty quoted in this certificate refer to on-the-day values, and no allowance has been made for subsequent drift. For the estimation of the uncertainty the contribution of the pressure standard, the calibration method as well as the characteristics of the instrument under calibration is taken into account.*

