

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE

Εκδόθηκε από / *Issued by* :
Τεχνολογίες Εντολής Ελέγχου Επικοινωνιών
Command Control Communication Technologies
Εργαστήριο Διαστασιακών
Dimensional Laboratory

ΒΙ.ΠΕ. Κιλκίς
Τ.Κ. 61100- Κιλκίς
Industr. Area Kilkis
GR 61100 Kilkis
Τηλ./Tel. +030 2341071947, Fax 030 2341071987
e-mail: c3t@the.forthnet.gr

Πελάτης: <i>Customer:</i>	COMPANY
Περιγραφή: <i>Description:</i>	Αναμικτήρας <i>Mixer</i>
Κατασκευαστής: <i>Manufacturer:</i>	TECNOTEST
Τύπος: <i>Type:</i>	
Αριθμός Σειράς: <i>Serial Number:</i>	
Αριθμός προηγούμενου πιστοποιητικού: <i>Number of previous certificate:</i>	
Εσωτερικός κωδικός πελάτη: <i>Asset number:</i>	
Ημερομηνία Διακρίβωσης: <i>Date of Calibration:</i>	15-01-10

Το πιστοποιητικό αυτό δεν μπορεί να αναπαραχθεί παρά μόνον σε πλήρη μορφή, εκτός αν υπάρχει η άδεια του εργαστηρίου που το εκδίδει. Πιστοποιητικά διακρίβωσης χωρίς υπογραφή και σφραγίδα δεν είναι έγκυρα. Αντίγραφο του παρόντος πιστοποιητικού θα διατηρηθεί στο εργαστήριο που το εκδίδει για μία περίοδο τουλάχιστο πέντε ετών.

This calibration certificate may not be reproduced other than in full, except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. A copy of this certificate will be kept at the issuing laboratory for a period of at least five years.

Σφραγίδα / <i>Seal</i> :	Ημερομηνία έκδοσης / <i>Date of issue:</i>	Τεχνικός Προϊστάμενος / <i>Technical Director:</i>	Υπεύθυνος Διακρίβωσης / <i>Person responsible</i> :
	18-01-10	Ε. ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ <i>E. GALANOPOULOS</i>	

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ
CALIBRATION CERTIFICATE

Τόπος Διακρίβωσης: <i>Site of Calibration:</i>	ΒΟΛΟΣ VOLOS
--	----------------

Διαδικασία Διακρίβωσης / Calibration Procedure:

Η διαδικασία διακρίβωσης έγινε με βάση το πρότυπο EN 196-03:2005 'Μέθοδοι δοκιμών τσιμέντου – Μέρος 3: Προσδιορισμός χρόνου πήξεως'.

The calibration procedure was the one described in standard EN 196-03:2005 'Methods of testing cement – Part 3: Determination of setting times and soundness.

Πρότυπα Αναφοράς - Ιχνηλασιμότητα / Reference Standards - Traceability:

Πρότυπα Αναφοράς / <i>Reference Standards</i>	Αριθμός Πιστοποιητικού / <i>Certificate Number C³T</i>	Ιχνηλασιμότητα / <i>Traceability</i>
Παχύμετρο / <i>Digital Caliper, 0-200 / 0.01mm</i>	C ³ T, 223182	EIM, DIM-08-036A
Στροφόμετρο / <i>Counter</i>	-	ALGO, 2036
Χρονόμετρο / <i>Timer</i>	C ³ T, 312238	EIM, ELF-08-002A

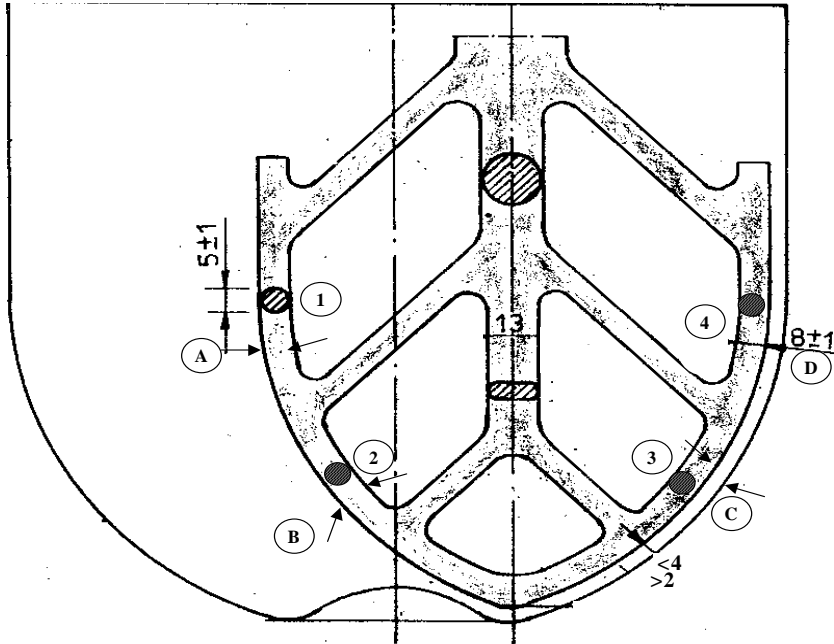
Αβεβαιότητα / Uncertainty:

Η αβεβαιότητα που αναφέρεται είναι το γινόμενο της συνδυασμένης τυπικής αβεβαιότητας (σ) με τον συντελεστή κάλυψης $k = 2$ (διευρυμένη αβεβαιότητα) και προσδιορίστηκε σύμφωνα με το έντυπο «*Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements*» (ISO 1995). Γενικώς, η τιμή της μετρούμενης ποσότητας περιέχεται στο προσδιοριζόμενο εύρος με πιθανότητα 95% περίπου. Η εκτίμηση της αναφερόμενης αβεβαιότητας αφορά τις τιμές των μετρήσεων κατά τη διάρκεια της διακρίβωσης και δεν εμπεριέχει ενδεχόμενες μακροπρόθεσμες μεταβολές.

Reported is the expanded uncertainty which results from the standard combined uncertainty by multiplication with the coverage factor $k = 2$. It has been evaluated according to the «Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements» (ISO 1995). Generally, the value of the measuring quantity is found within the attributed interval with a probability of approximately 95%. The reported uncertainty does not include an estimate of long-term variations.

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ CALIBRATION CERTIFICATE

Αποτελέσματα Διακρίβωσης / Calibration Results :



Διαστάσεις/ Dimensions,	1	2	3	4	A	B	C	D
Μίκτρο/ Blade 1								
Μίκτρο/ Blade 2								
Ανοχές/ Tolerances, (mm)	5 ± 1				8 ± 1			
Διάκενο/ Gap between blade and bowl, x: $2 < x < 4$								

Ταχύτητα /Speed, (rpm)	Rotation	Tolerances	Planetary	Tolerances
Χαμηλή/ Low		140 ± 5		62 ± 5
Υψηλή/ High		285 ± 10		125 ± 10

	Μετρούμενη τιμή/ Measured Value	Ανοχές/ Tolerances, (sec)
Χρόνος/ Time	30.00'' – 30.00'' – 30.00'' - 90.00'' – 60.00''	30''-30''-30''-90''-60''

Δήλωση Συμμόρφωσης / Statement of Compliance* :

- Συμμόρφωση / Compliance
- Μη συμμόρφωση / Non compliance

* Σύμφωνα με το πρότυπο EN 196-03: 2005 / According to standard EN 196-03: 2005

ΑΒΕΒΑΙΟΤΗΤΑ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ/ MEASUREMENT UNCERTAINTY:

Μετρήσεις Διαστάσεων /Dimensional measurements: 0.02 mm
 Μετρήσεις Στροφών /Rounds measurements: 0.2 rpm
 Μετρήσεις Χρόνου /Time measurements: 0.3 sec

Τέλος Πιστοποιητικού Διακρίβωσης / End of Calibration Certificate.