

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
**CALIBRATION CERTIFICATE**

Εκδόθηκε από / *Issued by* :  
Τεχνολογίες Εντολής Ελέγχου Επικοινωνιών  
*Command Control Communication Technologies*  
Εργαστήριο Διαστατικών  
*Dimensional Laboratory*

ΒΙ.ΠΕ. Κιλκίς  
Τ.Κ. 61100- Κιλκίς  
*Industr. Area Kilkis*  
GR 61100 Kilkis  
Τηλ./Tel. +030 23410 71947, Fax 030 23410 71987  
e-mail: [c3t@the.forthnet.gr](mailto:c3t@the.forthnet.gr)

Πελάτης: <i>Customer:</i>	<b>C3T</b>
Αριθμός Εντολής Εργασίας Αποθήκης: <i>Order number:</i>	
Περιγραφή: <i>Description:</i>	Οπτικός προβολέας <i>Optical projector</i>
Κατασκευαστής: <i>Manufacturer:</i>	BATY
Τύπος: <i>Type:</i>	R 400
Αριθμός Σειράς: <i>Serial Number:</i>	1328
Αριθμός προηγούμενου πιστοποιητικού: <i>Number of previous certificate:</i>	EIM, DIM-08-047A
Ημερομηνία Διακρίβωσης: <i>Date of Calibration:</i>	08-01-2010

Το πιστοποιητικό αυτό δεν μπορεί να αναπαραχθεί παρά μόνον σε πλήρη μορφή, εκτός αν υπάρχει η άδεια του εργαστηρίου που το εκδίδει. Πιστοποιητικά διακρίβωσης χωρίς υπογραφή και σφραγίδα δεν είναι έγκυρα. Αντίγραφο του παρόντος πιστοποιητικού θα διατηρηθεί στο εργαστήριο που το εκδίδει για μία περίοδο τουλάχιστο πέντε ετών.

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full, except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid. A copy of this certificate will be kept at the issuing laboratory for a period of at least five years.*

Σφραγίδα / <i>Seal</i> :	Ημερομηνία έκδοσης / <i>Date of issue:</i>	Τεχνικός Προϊστάμενος / <i>Technical Director:</i>	Υπεύθυνος Διακρίβωσης / <i>Person responsible</i> :
	08-01-2010	Ε. ΓΑΛΑΝΟΠΟΥΛΟΣ <i>E. GALANOPOULOS</i>	Γ. ΤΣΑΚΑΛΙΔΗΣ <i>G. TSAKALIDIS</i>

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
**CALIBRATION CERTIFICATE**

Συνθήκες Διακρίβωσης <i>Ambient Conditions</i>	Από <i>From</i>	Έως <i>To</i>
Θερμοκρασία - <i>Temperature</i> [°C] :		
Σχετική Υγρασία - <i>Relative Humidity</i> [%]:		

**Κατάσταση αντικειμένου προς διακρίβωση /Condition of item to be calibrated:**

Ο προβολέας κατά τη διακρίβωση βρέθηκε σε καλή κατάσταση / *The projector was found to be in good condition.*

**Λιαδικασία Διακρίβωσης / Calibration Procedure:**

Η διακρίβωση του μετρητικού συστήματος του προβολέα πραγματοποιήθηκε χρησιμοποιώντας τον x100 φακό και μικροκλίμακα τετραγωνικού πλέγματος. Πριν τη διακρίβωση το σύστημα προβολέας – μικροκλίμακα βρισκόταν στο χώρο του εργαστηρίου για τουλάχιστον 24 ώρες.

*The calibration of the projector was performed with the use of the x 100 lens and square line scale. The system projector – line scale was acclimatized in the laboratory environmental for at least 24 hours.*

**Πρότυπα Αναφοράς - Ιχνηλασιμότητα / Reference Standards - Traceability:**

Τα πρότυπα αναφοράς έχουν ιχνηλασιμότητα στο Διεθνές Σύστημα Μονάδων SI δια μέσου του Ελληνικού Ινστιτούτου Μετρολογίας (E.I.M.)

*The reference standards used have traceability to the International Systems of Units SI via Hellenic Institute of Metrology (E.I.M.)*

Όργανο <i>Instrument</i>	Αριθμός Πιστοποιητικού <i>Certificate Number</i>	Αριθμός Σειράς <i>Serial Number</i>
Μικροκλίμακα / <i>line-scale</i>	DIM-08-037A	PGR/100/118

**Αβεβαιότητα / Uncertainty:**

Η αβεβαιότητα που αναφέρεται είναι το γινόμενο της συνδυασμένης τυπικής αβεβαιότητας ( $\sigma$ ) με τον συντελεστή κάλυψης  $k = 2$  (διευρυμένη αβεβαιότητα) και προσδιορίστηκε σύμφωνα με το έντυπο «*Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements*» (ISO 1995). Γενικώς, η τιμή της μετρούμενης ποσότητας περιέχεται στο προσδιοριζόμενο εύρος με πιθανότητα 95% περίπου. Η εκτίμηση της αναφερόμενης αβεβαιότητας αφορά τις τιμές των μετρήσεων κατά τη διάρκεια της διακρίβωσης, συμπεριλαμβανομένης και της διακριτικής ικανότητας του οργάνου και δεν εμπεριέχει ενδεχόμενες μακροχρόνιες μεταβολές.

*Reported is the expanded uncertainty which results from the standard combined uncertainty by multiplication with the coverage factor  $k = 2$ . It has been evaluated according to the «Guide to the Expression of Uncertainty in Measurements» (ISO 1995). Generally, the value of the measuring quantity is found within the attributed interval with a probability of approximately 95%. The uncertainty quoted in this certificate refers to the on-the-day values measured during the calibration, including the instrument's resolution and no allowance has been made for subsequent drift.*

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΔΙΑΚΡΙΒΩΣΗΣ**  
***CALIBRATION CERTIFICATE*****Αποτελέσματα Διακρίβωσης/ *Calibration Results* :****Πίνακας 1. Άξονας X / *Table 1. X-axis***

<b>Μικροκλίμακα</b> <i>Line-scale (mm)</i>	<b>Μετρούμενη τιμή</b> <i>Measured Value (mm)</i>	<b>Απόκλιση</b> <i>Deviation (mm)</i>	<b>Αβεβαιότητα (k=2)</b> <i>Uncertainty (<math>\mu</math>m)</i>

**Πίνακας 1. Άξονας Y / *Table 1. Y-axis***

<b>Μικροκλίμακα</b> <i>Line-scale (mm)</i>	<b>Μετρούμενη τιμή</b> <i>Measured Value (mm)</i>	<b>Απόκλιση</b> <i>Deviation (mm)</i>	<b>Αβεβαιότητα (k=2)</b> <i>Uncertainty (<math>\mu</math>m)</i>

**Τέλος Πιστοποιητικού Διακρίβωσης / *End of Calibration Certificate.***